



CORIN reserves the final interpretation of this catalogue , the contents are subject to change without prior notice.



CORIN
MACHINERY

CONTENTS

КАТАЛОГ

1. О компании
2. Мини-завод для производства сухих смесей
3. Стандартный завод для производства сухих смесей
4. Башенный завод для производства сухих смесей
5. Смесительное оборудование
6. Трехконтурная сушилка
7. Барабанная сушилка
8. Вибрационный грохот
9. Ковшовый элеватор
10. Винтовые конвейеры
11. Ленточные конвейеры
12. Дозирующая система
13. Растариватель биг-бэгов
14. Силос для цемента
15. Циклонный пылеуловитель
16. Импульсный пылеуловитель
17. Фасовочное оборудование
18. Электро-управляющая система
19. Проекты

О КОМПАНИИ

ООО «CORIN» специализируется на разработке, изготовлении и поставке оборудования для производства сухих строительных смесей, пенобетона, оборудования для дозирования, взвешивания, смешивания, а также производит сушильное оборудование для сушения пески, чтобы такие пески являются наполнителем в процессе производства сухих строительных смесей.

Наша компания поставит индивидуальный подход для каждого клиента; использует передовую технологию и решение в проектно-конструкторских разработках и производстве, и выполнит каждый заказ, в соответствии с пожеланиями и требованиями технического задания клиента; доставит, смонтирует на территории клиента в кратчайшие сроки, проведет пусконаладочные работы с высоким качеством.



Спиральный смеситель

Спиральный смеситель является новым смесительным оборудованием с высокой эффективностью, высокой однородностью, высоким коэффициентом загрузки, низким расходом энергии, низким загрязнением и низким дроблением; специальное двойное спиральное проектирование может смешать материалы однородностью в течение короткого времени; имеет широкое применение, не только может смешивать порошки-порошки и ещё порошки-жидкости, а также пасты или материалы с высокой вязкостью (например шпатлёвки, минеральный лак, металлический порошок и другие материалы), он считается самым популярным одноосным горизонтальным смесительным оборудованием на рынке.

Принцип работы

Спиральный смеситель состоит из передающего устройства, бислойной спиральной мешалки, цилиндра формы U или круглого цилиндра. Внешняя спиральная лента двигает материалы с обоих концов к середине по направлению вращения, а внутренняя наоборот, различный угол и направление приводит материалы производить разное направление потока, через непрерывный цикл конвекции, материалы быстро смешиваются. На нижней части горизонтального цилиндра установить выход, внешняя спиральная лента двигает материалы на внутренней стене на выход в соответствии с направлением вращения главного вала, чтобы обеспечить материалы в цилиндре вышли полностью, без мертвого угла.



Модель	Макс. рабочий объём (м³)	Производительность (кг/раз)	Частота вращения активатора (об/мин)	Мощность (кВт)	Вес оборудования (кг)	Габаритный размер (мм)
LH-0.5	0.3	300	62	7.5	900	2670x780x1240
LH -1	0.6	600	49	11	1200	3140x980x1400
LH -2	1.2	1200	33	15	2000	3860x1200x1650
LH -3	1.8	1800	33	18.5	2500	4460x1300x1700
LH -4	2.4	2400	27	22	3600	4950x1400x2000
LH -5	3	3000	27	30	4220	5280x1550x2100
LH -6	3.6	3600	27	37	4800	5530x1560x2200
LH -8	4.8	4800	22	45	5300	5100x1720x2500
LH -10	6	6000	22	55	6500	5610x1750x2650

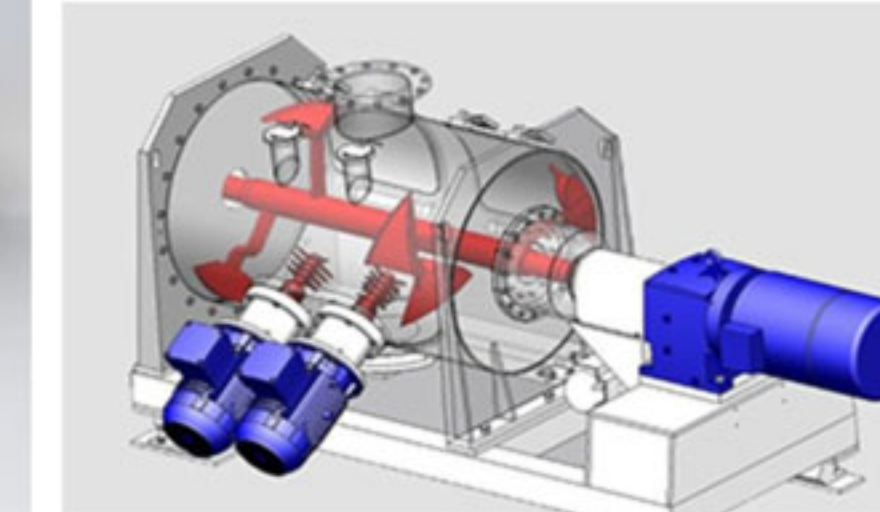
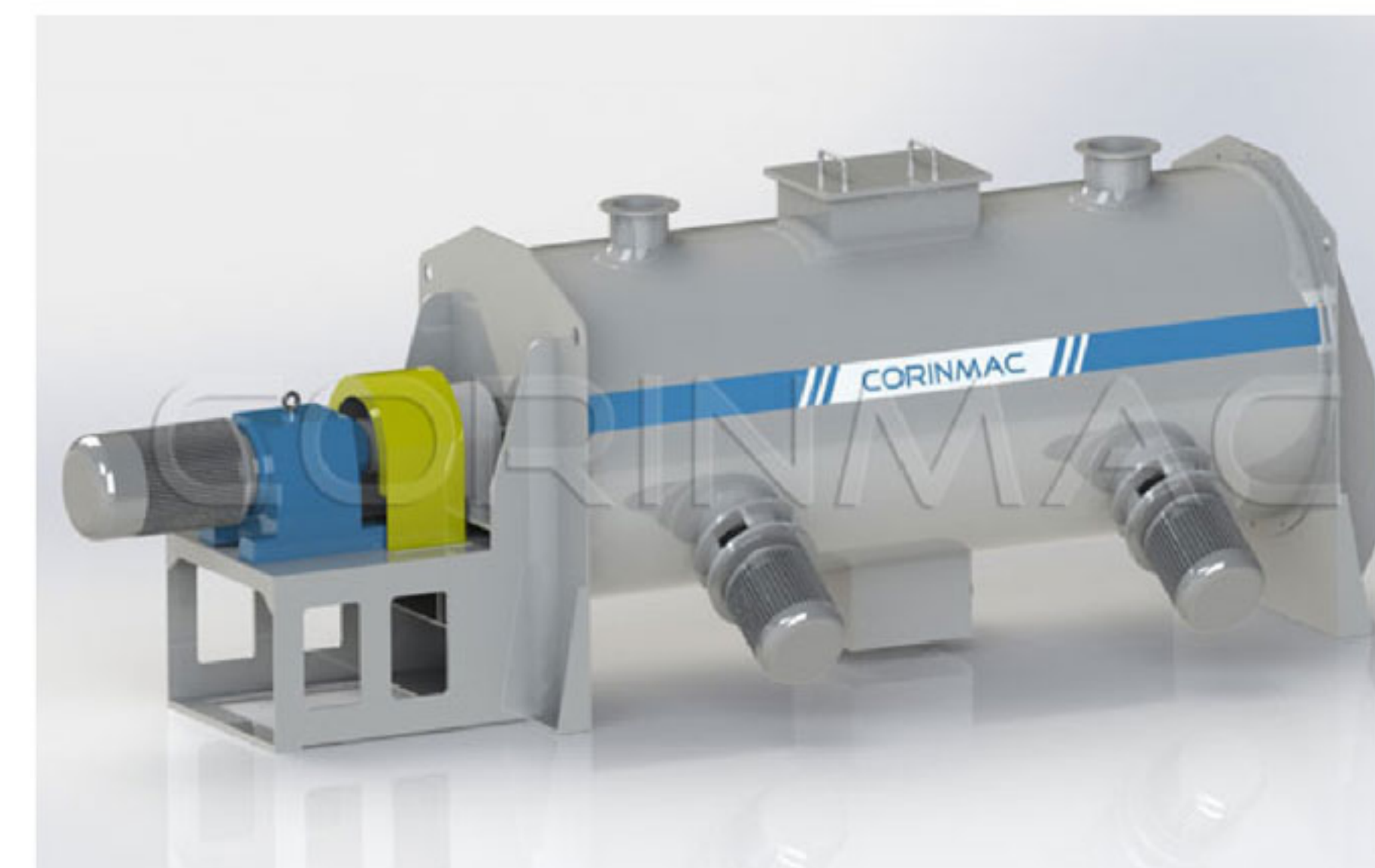
Одновальный смеситель (плужный лемех)

Однобалочный смеситель (Плужный лемех) предназначен для высококачественного интенсивного смешивания сухих сыпучих материалов, особенно для комковатых материалов (таких как волокнистая или легко прилипающая агломерация) при производстве сухих строительных смесей, также может использоваться при приготовления комбикормов.

Качество и скорость перемешивания сухой смеси обеспечиваются формой и расположением плужных лемехов смесительного узла, которые имеют направленные рабочие поверхности и простую геометрическую форму, что увеличивает их долговечность и упрощает замену при ремонте. Рабочая область и люк выгрузки смесителя изолированы, что исключает пыление при разгрузке.

Принцип работы

Однобалочный смеситель (плужный лемех) является однобалочным принудительным смесительным оборудованием, на основном вале установлены несколько комплектов плужных лемехов, которые устанавливаются непрерывно с дислокационным способом, чтобы избежать мертвого угла перемешивания. Во время работы, дислокационные плужные лемехи непрерывно вращаются и образуют непрерывную водоворотную центробежную силу, и под такой силой, материалы продолжают перекрываться, разрушаться и перемешиваться. В такой смесителе ещё устанавливаются высокоскоростные летающие ножи, которые расположены в боковой части корпуса смесителя 45 градусов, разделяют комковатые материалы при перемешивании.



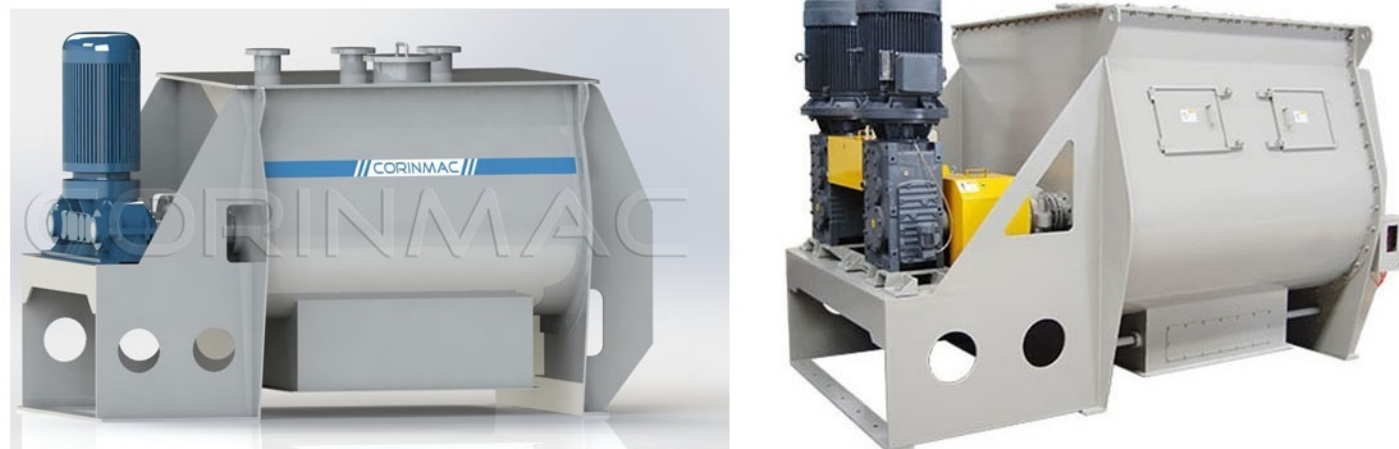
Модель	Макс. рабочий объём (м³)	Производительность (кг/раз)	Частота вращения активатора (об/мин)	Мощность (кВт)	Вес оборудования (кг)	Габаритный размер (мм)
LD-0.5	0.3	300	85	5.5+(1.5*2)	1080	1900x1037x1150
LD-1	0.6	600	63	11+(2.2*3)	1850	3080x1330x1290
LD-2	1.2	1200	63	18.5+(3*3)	2100	3260x1404x1637
LD-3	1.8	1800	63	22+(3*3)	3050	3440x1504x1850
LD-4	2.4	2400	50	30+(4*3)	4300	3486x1570x2040
LD-6	3.6	3600	50	37+(4*3)	6000	4142x2105x2360
LD-8	4.8	4800	42	45+(4*4)	7365	4387x2310x2540
LD-10	6	6000	33	55+(4*4)	8250	4908x2310x2683

Двухвальный лопастный смеситель

Двухвальный смеситель является горизонтальным двухвальным лопастным смесительным оборудованием принудительного перемешивания, предназначен для приготовления всех видов сухих строительных смесей в установках с ручным и автоматизированным управлением.

Принцип работы

Двухвальный лопастный смеситель состоит из горизонтального корпуса, приводного механизма, двухвальных перемешивающих лопастей. При работе Двухвальное относительное обратное вращение приводит лопасти к разным углам, чтобы вращать материал в осевом и радиальном циклах, под действием двухвального высокоскоростного вращения, материал подкидываемый находится на состоянии невесомости (т.е. не имеет сила тяжести) и опускается, в процессе подкидывания и опускания материал перемешивается равномерно. Продолжительность цикла: 3-5 мин. (для сложных смесей до 15 мин.)



Технические характеристики

Модель	Макс. рабочий объем (м³)	Производительность (кг/раз)	Частота вращения активатора (об/мин)	Мощность (кВт)	Вес оборудования (кг)	Габаритный размер (мм)
JW-0.5	0.3	300	51	5.5-7.5	1000	1412x1410x1230
JW-1	0.6	600	51	11-15	1550	1875x1610x1350
JW-2	1.2	1200	51	18.5-22	2500	2312x2160x1775
JW-3	1.8	1800	36	22-30	2900	2408x2400x1955
JW-4	2.4	2400	36	30-37	3600	2822x2546x2015
JW-6	3.6	3600	29	37-45	5600	3075x2980x2235
JW-8	4.8	4800	29	45-55	7100	3278x3426x2425
JW-10	6	6000	29	55-75	8000	3538x3645x2615

Дозирующее оборудование

Дозирующее оборудование предназначено для объемного дозирования сухих сыпучих, пылевидных и порошкообразных материалов. на бункере дозировки есть весовой датчик, чтобы точно взвешивать материалы по определенному рецепту.

Преимущество

Высокая точность дозирования
Простота обслуживания агрегата
Высокая универсальность, возможность работы с различными сыпучими материалами
Удобная настройка дозатора



Ленточные конвейеры

Ленточный конвейер предназначен для транспортирования сыпучих, комковых или брикетированных материалов, по горизонтальным, наклонным и комбинированным трассам. Для того, чтобы увеличить производительность и снизить трудоёмкости, это оборудование может использоваться совместно со стационарными и передвижными дробильными установками. Они широко используются в горно-обогатительной промышленности, металлургии, строительстве.



Технические характеристики

Ширина ленты(мм)	Длина транспортировки (м) / мощность (кВт)			Скорость ленты (м/с)	Производительность (т/ч)
400	≤12/2.2	12-20/2.2-4	20-25/3.5-7.5	1-2.0	30-60
500	≤12/3	12-20/3-5.5	20-30/5.5-7.5	1-2.0	40-80
650	≤12/4	12-20/4-5.5	20-30/5.5-11	1-2.0	80-120
800	≤10/4	10-15/4-5.5	15-30/5.5-15	1-2.0	120-200
1000	≤10/5.5	10-20/5.5-11	20-40/11-22	1-2.0	200-320
1200	≤10/7.5	10-20/7.7-15	20-40/15-30	1-2.0	300-480

Винтовые конвейеры(шнек)

Винтовой конвейер (шнек) предназначены для горизонтального и наклонного транспортирования мелкокусковых, зернистых, пылевидных, взрывобезопасных, неагрессивных материалов различного происхождения. Винтовые конвейеры (шнеки) используются в качестве питателей, дозаторов в процессе производства сухих строительных смесей. Простота конструкции, высокая производительность, надежность и неприхотливость винтовых конвейеров обуславливает их широчайшее использование в различных областях производственной деятельности, связанной с перемещением больших объемов сыпучих грузов.



Технические характеристики

Модель	LSY100	LSY120	LSY140	LSY160	LSY200	LSY250	LSY300
Диаметр спирали(мм)	Φ88	Φ108	Φ140	Φ163	Φ187	Φ240	Φ290
Диаметр корпуса(мм)	Φ114	Φ133	Φ168	Φ194	Φ219	Φ273	Φ325
Градус работы (°)	0°-60°	0°-60°	0°-60°	0°-60°	0°-60°	0°-60°	0°-60°
Макс. длина транспортировки(м)	8	8	10	12	14	15	18
По плотности цемента ρ=1.2т/м ³ , градус установлена 35°-45°							
Производительность(т/ч)	6	12	20	35	55	80	110
По плотности пепела пылевидного угля ρ=0.7т/м ³ , градус установлена 35°-45°							
Производительность(т/ч)	3	5	8	20	32	42	65
Мотор	Мощность (kW) L≤7	0.75-1.1	1.1-2.2	2.2-3	3-5.5	3-7.5	4-11
	Мощность (kW) L>7	1.1-2.2	2.2-3	4-5.5	5.5-11	7.5-11	11-18.5
							15-22

Ковшовый элеватор (Нория)

Ковшовый элеватор предназначен для непрерывного вертикального транспортирования сыпучих материалов, таких, как песок, гравий, щебень, торф, шлак, уголь и т.д. в производстве строительных материалов, на химических, металлургических, машиностроительных предприятиях, на углеобогатительных фабриках и других отраслях промышленности. Используют элеваторы только для подъема грузов от начального до конечного пункта, без возможности промежуточных загрузок и выгрузок. Элеваторы ковшовые (нории) состоят из тягового органа с жестко прикрепленными к нему ковшами, приводного и натяжного устройств, загрузочного и разгрузочного башмаков с патрубками, и кожуха. Привод осуществляется с помощью надежного мотор-редуктора. Исполнение элеватора может быть с левым или правым расположением привода (расположение со стороны загрузочного патрубка) В конструкции элеватора (нории) предусматривается тормоз или останов для предотвращения самопроизвольного движения рабочего органа в обратном направлении.

Принцип работы

Сыпучий материал через загрузочный патрубок подается в нижнюю часть элеватора (загрузочный башмак) и засыпается в ковши, затем поднимается вертикально вверх и за счёт центробежной силы, создаваемой приводным барабаном, поступает в емкость через разгрузочный патрубок элеватора, расположенный в верхней части (разгрузочный башмак). Пустые ковши в перевернутом положении возвращаются в нижнюю секцию, после чего цикл транспортирования повторяется. При загрузке нории необходимо обеспечивать равномерность подачи материала, так как при перегрузке может произойти заклинивание натяжного барабана, что, несомненно, приведет к остановке нории.



Технические характеристики

Модель	Производительность (м³/ч)	Ковш		Скорость(м/с)	Высота подъема(м)	Мощность (кВт)	Макси.размер материала(мм)
		Объем(л)	Интервал соседнего ковша (мм)				
ТН160	21-30	1.9-2.6	270	0.93	3-24	3-11	20
ТН200	33-50	2.9-4.1	270	0.93	3-24	4-15	25
ТН250	45-70	4.6-6.5	336	1.04	3-24	5,5-22	30
ТН315	74-100	7.4-10	378	1.04	5-24	7,5-30	45
ТН400	120-160	12-16	420	1.17	5-24	11-37	55
ТН500	160-210	19-25	480	1.17	5-24	15-45	65
ТН630	250-350	29-40	546	1.32	5-24	22-75	75

Трехконтурная сушилка

Сушилка трехконтурная является относительным энергоэкономичным оборудованием, маленький энергический расход, высокая эффективность, и сравнить с обычной барабанной сушилкой, такая трехконтурная барабанная сушилка занимает меньше площадь в одинаковых производительностях, так можно сильно экономить расходы установки и строения цеха (если в цехе работает). В основном используется в шлаки, глины, уголь, железный порошок, пыль и другие смесительные материалы различных отраслях и высушит гидросмесь, лёсс, также и сырьё химической промышленности и литья.

Принцип работы

Предназначенный для сушки материал попадает в загрузочное устройство, в котором вступает в контакт с находящимися в нем пластинами разгрузки и подвергается предварительному нагреванию. после этого, смешиваясь с топочными газами, сырье направляется на лопасти вращающегося барабана. поднимаясь на определенную высоту, сырье скатывается и падает на нижние лопасти, перемещаясь по направлению оси под действием потока воздуха от агента сушки. последовательное повторение данного процесса высушивает сырье до требуемого процента влажности. воздушный поток создает установленный после барабана вентиллятор.



Технические характеристики

Модель	Диаметр барабана (м)	Длина барабана (м)	Оборотность барабана (об/мин)	Объем (м³)	Производительность (т/ч)	Мощность (кВт)	Вес (т)
Ф1.6х1.8	1.6	1.8	3-10	3.6	1-3	4	4
Ф2х2	2	2	3-10	6.28	3-5	5.5	5
Ф2х4	2	4	3-10	12.56	8-12	3*2	12
Ф2х5	2	5	3-10	15.7	12-15	4*2	14
Ф2х6	2	6	3-10	18.84	14-18	7.5*2	15
Ф2.2х2.5	2.2	2.5	3-10	17.09	5-8	7.5	6
Ф2.2х4.5	2.5	4.5	3-10	31.89	16-22	7.5*2	17
Ф2.5х6	2.5	6	3-10	40.5	23-28	5.5*4	22

Примечание:

1. тех. Параметры почитаны на основе влажности исходного песка: 10-15%, после сушки влажность меньше 1%.
2. Температура на вход сушики постулирована 650-750 градусов.
3. Длина сушилки можно изменить по требованию заказчика.

Барабанная сушилка

Сушилка барабанная предназначена для сушки сыпучих материалов в различных отраслях промышленности: строительных материалов, металлургической, химической, стекольной и т. д. На основе теплотехнических расчетов мы подбираем наиболее оптимальный типоразмер и конструкцию сушилки под требования заказчика.

Производительность барабанной сушилки от 0.5/час до 100т/час. Согласно расчетам изготавливаются загрузочная камера, теплогенератор, камера выгрузки, механизм подачи и удаления теплоносителя и пылегазоочистки. На барабанные сушилки устанавливается современная система автоматики и частотный привод для регулировки температуры и вращения барабана. Это дает возможность в широких пределах изменять параметры сушки и общую производительность.

Принцип работы

Сушильной камерой в барабанной сушилке служит внутренняя полость барабана, внутри которого по всей длине расположены различного типа лопасти или полки (зависит от назначения сушилки). В процессе сушки фракция попадает через загрузочную камеру в барабанную сушилку. Лопасти за счет вращения барабана перемешивают и пересыпают фракцию равномерно распределяя ее по барабану, пересыпаясь с лопасти на лопасть и высушиваются под действием горячего воздуха (непрямой нагрев) или смеси воздуха с топочными газами (прямой нагрев), который забирается из теплогенератора через барабан с помощью вентилятора путем создания разрежения внутри барабана или из за перепада температуры. Высушенный материал удаляется через разгрузочную камеру.



Технические характеристики

Модель	Диаметр барабана (мм)	Длина барабана(мм)	Объем(м3)	Оборотность (об/мин)	Мощность (кВт)	Вес(т)
Ф0.6×5.8	600	5800	1.7	1-8	3	2.9
Ф0.8×8	800	8000	4	1-8	4	3.5
Ф1×10	1000	10000	7.9	1-8	5.5	6.8
Ф1.2×5.8	1200	5800	6.8	1-6	5.5	6.7
Ф1.2×8	1200	8000	9	1-6	5.5	8.5
Ф1.2×10	1200	10000	11	1-6	7.5	10.7
Ф1.2×11.8	1200	11800	13	1-6	7.5	12.3
Ф1.5×8	1500	8000	14	1-5	11	14.8
Ф1.5×10	1500	10000	17.7	1-5	11	16
Ф1.5×11.8	1500	11800	21	1-5	15	17.5
Ф1.5×15	1500	15000	26.5	1-5	15	19.2
Ф1.8×10	1800	10000	25.5	1-5	15	18.1
Ф1.8×11.8	1800	11800	30	1-5	18.5	20.7
Ф2×11.8	2000	11800	37	1-4	18.5	28.2

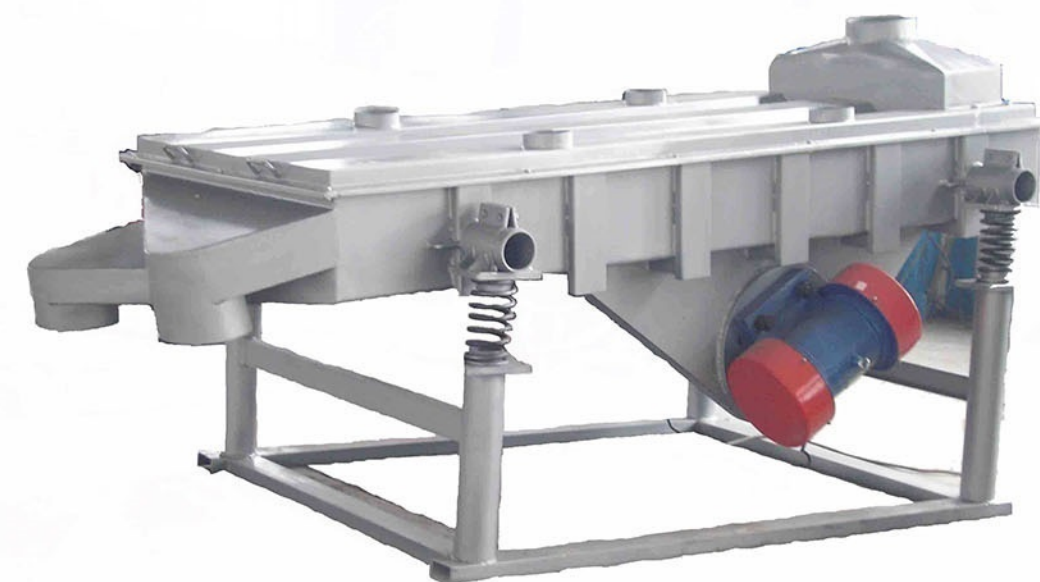
Вибрационный грохот (Линейного типа)

Вибрационный грохот линейного типа широко используется для фракционирования частиц различных сыпучих материалов (щебня, шлаков, песка, минеральных удобрений и т.п.) размерами 0,5...200 мм

Линейный виброгрохот состоит из ситового корпуса, рамы, двигателя, цокольного фундамента двигателя, амортизирующей пружины и других частей механизма. Виброгрохот используется в сборочном конвейере с автоматическим режимом управления. Отличается высокой эффективностью, простотой структуры и так далее.

Принцип работы

Принцип действия инерционных грохотов основан на ритмичном колебании просеивающего сита или сит, приводимых в движение дисбалансами с электродвигателями. Большая частота и амплитуда колебаний обеспечивает высокую точность и производительность этого сортировочного оборудования.



Технические характеристики

Модель	Размер сита (мм)	Кол. Сеток (шт.)	Размер решето(мм)	Производительность(т/ч)	Мощность (кВт)	Габаритный размер (мм)
DZS-520	500x2000	1-6	0.5-200	0.05-5	2 ×(0.4-0.75)	2140x808x848
DZS-525	500x2500	1-6	0.5-200	0.06-8	2 ×(0.4-0.75)	2642x808x848
DZS-530	500x3000	1-6	0.5-200	0.08-10	2 ×(0.4-0.75)	3145x808x848
DZS-1020	1000x2000	1-6	0.5-200	0.12-15	2 ×(0.4-0.75)	2152x1320x900
DZS-1025	1000x2500	1-6	0.5-200	0.15-20	2 ×(0.4-0.75)	2203x1320x900
DZS-830	800x3000	1-6	0.5-200	0.1-20	2 ×(0.4-0.75)	3080x1098x1120
DZS-1030	1000x3000	1-6	0.5-200	0.2-22	2 ×(0.4-0.75)	3152x1340x1120
DZS-1224	1200x2400	1-6	0.5-200	0.2-23	2 ×(0.4-0.75)	2548x1520x1200
DZS-1236	1000x3600	1-6	0.5-200	0.5-25	2 ×(0.4-0.75)	3752x1520x1200
DZS-1548	1500x4800	1-6	0.5-200	1-30	2 ×(0.4-0.75)	4956x1850x1400

Фасовочное оборудование

Фасовочное оборудование клапанных мешков предназначена для фасовки сыпучих, порошкообразных и зернистых продуктов таких, как сухие строительные смеси, цемент, песок, известь, шлак и другие материалы в клапанные мешки весом от 10 до 50 и более килограмм со скоростью до 300 упаковок в час.

Принцип работы

Подготовленный для фасовки материал загружается из промежуточного бункера станции фасовки через приемное отверстие, перекрываемое заслонкой, в камеру пневмонагнетателя. По сигналу от датчика уровня, встроенного в камеру пневмонагнетателя заслонка закрывается и в камеру подается сжатый воздух, образуя аэровоздушную смесь, которая через открытый дозирующий пневмоклапан и загрузочный патрубок, транспортируется в мешок. Дозирование продукта - весовое, осуществляется по принципу "брутто", продукт непрерывно взвешивается вместе с мешком по мере его наполнения. После взвешивания нужного количества материала в мешке, дозирующий пневмоклапан закрывается, препятствуя поступлению материала в мешок, срабатывает пневмоцилиндр прижима, освобождая клапан мешка и пневмоцилиндр механизма сброса, опуская лоток с наполненным мешком вниз. Мешок под собственным весом под углом 90 град сваливается на транспортную ленту ленточного конвейера и по нему поступают в склад готовой продукции. Для погрузки мешков могут использоваться ленточные транспортеры (конвейеры).

Высокая точность дозаций; Операция легкая и удобная

1. прижим пустого мешка к основанию загрузочного патрубка;
2. контроль наличия мешка в зоне дозирования (опция);
3. "обнуление" тары;
4. подача продукта в камеру пневмонагнетателя;
5. подача сжатого воздуха в камеру пневмонагнетателя;
6. наполнение "полным" потоком;
7. досыпка "тонким" потоком;
8. сброс давления в камере;
9. сброс наполненного мешка.



Оборудование для хранения материалов

Силос цемента (разборной конструкции) предназначен для приема цемента от автоцементовоза, хранения и выдачи его по винтовому конвейеру на участок приготовления бетонной смеси.

Загрузка цемента в силос осуществляется по пневмотранспортному цементопроводу. Для предотвращения зависания материала и обеспечения бесперебойной выгрузки, в нижней (конусной) части силоса устанавливается система аэрации.

Подача цемента из силоса производится преимущественно винтовым конвейером.

Для контроля уровня материала в силосах устанавливаются датчики нижнего и верхнего уровня. Также силоса оборудуются фильтрами с системой импульсной продувки фильтрующих элементов сжатым воздухом, имеющей как дистанционное, так и местное управление. Картриджный фильтр устанавливается на верхнюю платформу силоса, и служит для очистки запыленного воздуха, выходящего из силоса под действием избыточного давления при загрузке цемента.

В стандартную комплектацию каждого силоса входит:

- стальная разборная цилиндрическая ёмкость на болтовых соединениях;
- опорные конструкции;
- площадка обслуживания верхняя;
- лестница;
- загрузочная труба;
- ограждения.



Бункер для мягких контейнеров типа «биг-бэг»

В стандартной комплектации бункер оснащен разрывателем для вспарывания мягких контейнеров типа «биг-бэг», дисковым затвором, предназначенным для полного открытия, закрытия и регулирования расхода сыпучих материалов из бункера. по требованию клиента на емкость бункера может быть установлен электромеханический вибратор для стимулирования выгрузки сыпучего материала.

В том случае, если подача в бункер производится винтовым конвейером или ленточным транспортером, в качестве дополнительной комплектации может быть установлен датчик верхнего уровня, который позволит автоматически останавливать подачу материала в бункер после его заполнения.



Пылеулавливающее оборудование

Циклонный пылеуловитель предназначен для очистки газов или жидкостей от взвешенных частиц. Принцип очистки — инерционный (с использованием центробежной силы), а также гравитационный. Циклонные пылеуловители составляют наиболее массовую группу среди всех видов пылеулавливающей аппаратуры и применяются во всех отраслях промышленности.

Принцип работы

Принцип действия противоточного циклона таков: поток запыленного газа вводится в аппарат через входной патрубок тангенциально в верхней части. В аппарате формируется вращающийся поток газа, направленный вниз, к конической части аппарата. Вследствие силы инерции (центробежной силы) частицы пыли выносятся из потока и оседают на стенках аппарата, затем захватываются вторичным потоком и попадают в нижнюю часть, через выпускное отверстие в бункер для сбора пыли. Очищенный от пыли газовый поток затем движется снизу вверх и выводится из циклона через соосную выпускную трубу.



Технические характеристики

Модель	Производительность (м³/ч)	Сопротивление (Па)	Скорость воздуха на входе(м/с)	Габаритный размер (мм)
XF3	670-1220	843-2850	12-22	Φ300×1740
XF3.5	710-1660	843-2850	12-22	Φ350×2000
XF4	1180-2170	843-2850	12-22	Φ400×2300
XF4.5	1500-2760	843-2850	12-22	Φ450×2565
XF5	1860-3390	843-2850	12-22	Φ500×2830
XF5.5	2240-4110	843-2850	12-22	Φ550×3040
XF6	2670-4890	843-2850	12-22	Φ600×3350
XF6.5	3130-5740	843-2850	12-22	Φ650×3610
XF7	3630-6660	843-2850	12-22	Φ700×3880
XF7.5	4170-7640	843-2850	12-22	Φ750×4140
XF8	4750-8690	843-2850	12-22	Φ800×4400
XF9	6650-11600	843-2850	12-22	Φ900×4750
XF10	9700-17000	843-2850	12-22	Φ1000×5180

Импульсный Пылеуловитель

Импульсный Пылеуловитель является фильтровальной установкой с цилиндрическими рукавными фильтр-элементами, установленными вертикально внутри устройства. Очистка фильтр-элементов производится впрыском сжатого воздуха.

Данные пылеуловители серии DMC рассчитаны для работы в любых, от легких до тяжелых условиях, характеризующихся высокой запыленностью, высокой влажностью, агломерирующей пылью и т.п.



Технические характеристики

Модель	Производительность (м³/ч)	Скорость воздуха фильтрации (м/мин)	Площадь фильтрации (м²)	Коли. Фильтровального мешка (рс)	Кол. Импульсных клапанов(шт.)	Мощность дымососа(кВт)	Вес (т)
DMC32	1500-2100	1.0-1.5	24	32	4	1.5	1350
DMC48	2100-3200	1.0-1.5	36	48	6	3	1620
DMC64	2900-4300	1.0-1.5	48	64	8	3	1850
DMC80	4000-6000	1.1-1.7	60	80	10	5.5	2360
DMC96	5200-7000	1.2-1.7	72	96	12	5.5	2800
DMC112	6000-9000	1.2-1.8	84	112	14	7.5	3200

Заводы и технологические комплексы

